

## Typische Fragen, schnell geklärt:

### Muss die Anlage regelmäßig entleert werden?

Grundsätzlich Entleerintervalle gemäß DIN 4040, jedoch angepasst an Medium und Prozess bis 6 Monate möglich

### Wie oft muss ich warten / reinigen?

Wartungsarm, grundsätzlich nach DIN4040, Reinigungszyklus gekoppelt mit Entsorgung

### Kann ich das Gerät einfach nachrüsten?

Kompakte Bauweise, individuelle Planung und Positionierung

### Gibt es eine Geruchsbelästigung?

Geruchsdichtes Design mit Abluftanschluss

### Was muss ich bei der Aufstellungsplanung beachten?

Verzicht auf Hebeanlage und Rückstausicherung möglich bei Aufstellung nach Bauvorgaben oberhalb der Rückstauenebene



## Erst testen, dann entscheiden

Der LK-Fettabscheider ist auch als Testanlage mietbar – perfekt, um ihn im Livebetrieb zu erproben.

**Testanlage gewünscht?  
Kontaktieren Sie uns!**

## Noch Fragen? Wir helfen gern!

**Telefon:** +49 9122 699 - 0

**E-Mail:** [wasseraufbereitung@lk-metall.de](mailto:wasseraufbereitung@lk-metall.de)

**Web:** [www.lk-metall.de/wasseraufbereitung/fettabscheider](http://www.lk-metall.de/wasseraufbereitung/fettabscheider)



● Bildmaterial teilweise KI-unterstützt bearbeitet (z. B. Retusche, Hintergrundoptimierung). Originale basieren auf Fotomaterial der LK Metallwaren GmbH.



# LK-FETTABSCHIEDER

## Trennt Fette und Feststoffe aus Abwasser

Saubere Sache für Küchen, Kantinen & Lebensmittelbetriebe



Der LK-Fettabscheider ist Ihr zuverlässiger Partner, wenn es darum geht, fetthaltiges Abwasser gesetzeskonform und nachhaltig zu behandeln – automatisch, robust und servicefreundlich. Ob Gastronomie, Großküche oder Lebensmittelindustrie: Unsere Anlagen sorgen für einen störungsfreien Abfluss im Entwässerungssystem und verhindern Verstopfungen.



## Weil Fett nicht gleich Fett ist

Spitzenleistung zwischen Spülbecken & Kanalisation: Der LK-Fettabscheider sorgt hinter den Kulissen dafür, dass in Küchen, Kantinen und Betrieben alles rund läuft – sauber, zuverlässig und ohne viel Aufwand.

## Warum der LK-Fettscheider?

- **Fettseparierung** – Überlauf in separaten Entsorgungsbehälter
- **Geruchsdicht & leicht zu reinigen** – wartungsarm; verlängerte Entsorgungsintervalle
- **Automatisch** – entleert & reinigt sich selbst
- **Robustes Edelstahlgehäuse (V4A)** – langlebig & hygienisch
- **Alles drin** – Steuerung, Reinigung & Technik in einer kompakten Einheit

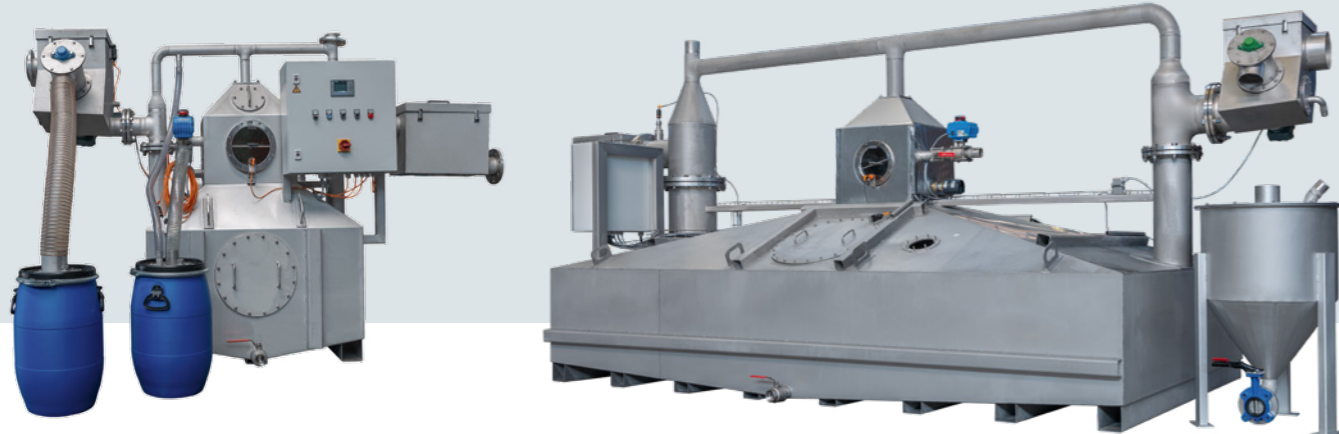


## Technik im Überblick

- ✓ **Nenngrößen:** NS 2 bis NS 25 (weitere Größen auf Anfrage)
- ✓ **Ausführung:** automatisch oder manuell
- ✓ **Steuerung:** Mikroprozessor mit Display
- ✓ **Anschluss:** SML / KG Stutzen oder Flansch
- ✓ **Aufstellung:** frostfrei im Gebäude, Technikraum oder Technikcontainer

## Ausstattung & Optionen

- ✓ Automatische Entleerung & Reinigung
- ✓ Heizstab zur Erhaltung der Fließfähigkeit
- ✓ Sichtfenster zur einfachen Schichtdicken-Kontrolle
- ✓ Wärmeschutzmantel & Isolierung bei Bedarf
- ✓ WHG-konforme Auffangwanne
- ✓ **Optional:** Leckageüberwachung, Überfüllsicherung, Alarmfunktion



Dem Klima zuliebe!

## Typische Einsätze

- Großküchen & Kantinen
- Hotels & Gastronomiebetriebe
- Fleisch- & Lebensmittelverarbeitung
- Wasch- & Reinigungsanwendungen im Lebensmittelbereich
- Innenreinigung Fleischtransporter



## Baugrößen & Leistungsdaten

Nenngröße (NS)	Gesamtvolumen [l]	Abmaße LxBxH [mm]	Anschluss (DN)
2	390	1550 x 600 x 1900	100
4	480	1750 x 600 x 1900	100
7	1000	2600 x 720 x 1900	150
10	2420	3600 x 1360 x 1900	150
15	3700	3600 x 2000 x 1900	200
20	6250	4100 x 2340 x 2150	200
25	7600	4600 x 2400 x 2150	200

**NS 30, NS 40 und NS 50** sind als **Doppelanlagen** realisierbar – parallele Schaltung von zwei baugleichen Fettabscheidern:

- **NS 30** = 2 x NS 15
- **NS 40** = 2 x NS 20
- **NS 50** = 2 x NS 25

Dabei wird der Zulaufstrom gleichmäßig auf beide Anlagen verteilt. Diese Lösung ist platzsparend, flexibel und ideal bei hohen Abwassermengen.

Weitere Leistungsklassen verfügbar.

## LK-Fettabscheider die Lösung für fetthaltige Abwässer und Entsorgung.

- ✓ Sie haben täglich mit fetthaltigem Abwasser zu tun.
- ✓ Sie legen Wert auf gesetzeskonforme Entsorgung.
- ✓ Sie möchten weniger Reinigungsaufwand & mehr Hygiene.
- ✓ Sie planen eine Sanierung oder Nachrüstung.
- ✓ Sie möchten vorher testen? Kein Problem!