

Dem Klima zuliebe!



LK Hallenlüftung RK-K

Effiziente Lüftung für angenehmes Hallenklima



Die LK Hallenlüftung RK-K sorgt für einen kontinuierlichen Luftaustausch in Industrie- und Gewerbehallen. Prozessabwärme, Stäube und Emissionen werden gezielt abgeführt, während die Zuluft bedarfsgerecht aufbereitet und temperiert wird. Dank modularer Bauweise eignet sich das System sowohl für Neubauten als auch für die Nachrüstung bestehender Anlagen.



Schallschutz



Wasseraufbereitung



Prozesstechnik



Metallwaren

Gesundes Hallenklima: effizient und bedarfsgerecht

Die RK-K Hallenlüftung versorgt Produktions-, Lager- und Industriehallen kontinuierlich mit frischer Luft und führt belastete Abluft zuverlässig ab. Je nach Projekt können Heiz- oder Kühlregister sowie Wärmerückgewinnungssysteme integriert werden, um die Energieeffizienz zusätzlich zu steigern.

Baureihen

Typ	Kurzbeschreibung	Typischer Einsatz
RK-K F40	Kompakte, rahmenlose Gehäuseausführung mit 40 mm Paneelstärke	Kleine bis mittlere Luftmengen, wirtschaftliche Kompaktlösung
RK-K S60	Robuste Rahmenkonstruktion mit 60 mm Paneelstärke	Universelle Industrie- und Hallenlüftung
RK-K T60	Thermisch entkoppelte Rahmenkonstruktion mit 60 mm Paneelstärke	Höhere Anforderungen an thermische Qualität, Gehäusedichtheit und Hygiene

Jede RK-K Anlage wird individuell auf die Anforderungen des Projekts ausgelegt: von der Luftmenge über die Wärmerückgewinnung bis hin zur Regelungs- und Filtertechnik.

Typische Einsatzbereiche

- Produktionshallen
- Lager- und Logistikflächen
- Mehrzweckhallen
- Galvaniken
- Hallen mit hoher Wärme- oder Emissionsbelastung



Technische Highlights

Die RK-K Baureihe ist in drei Ausführungen erhältlich und deckt unterschiedlichste Anforderungen hinsichtlich Luftmenge, Dämmung und Gehäuseaufbau ab.

Merkmal	RK-K F40	RK-K S60	RK-K T60
Paneelstärke	40 mm	60 mm	60 mm
Gehäuseausführung	rahmenlos	Stahlrahmen, verzinkt	Aluminiumrahmen, thermisch entkoppelt
Optimale Luftmenge bei ca. 2 m/s	ca. 1.600–11.200 m³/h	ca. 1.610–66.000 m³/h	ca. 1.610–66.000 m³/h
Maximale Luftmenge bei ca. 4 m/s	ca. 3.200–22.400 m³/h	ca. 3.200–132.100 m³/h	ca. 3.200–132.100 m³/h
Filter-Bypass-Leckage	F9	F9	G1–F9
Dämmmaterial	Steinwolle	Steinwolle	Mineral-/Steinwolle

Modular erweiterbar mit

- EC-Ventilatoren
- Filterstufen für Außen-, Zu- und Abluft
- Heiz- und Kühlregistern
- Wärmerückgewinnung
- Schalldämpfen
- Misch- und Umluftsektionen
- Individueller Regelungstechnik

Hinweis

Die endgültige Auslegung erfolgt projektbezogen entsprechend Luftmenge, Druckverlusten und den Anforderungen des jeweiligen Einsatzbereichs.



Dem Klima zuliebe!

Vorteile auf einen Blick

- ✓ Kontinuierliche Be- und Entlüftung großer Hallen
- ✓ Bedarfsgerechte Temperierung der Zuluft
- ✓ Wärmerückgewinnung für hohe Energieeffizienz
- ✓ Flexible Konfiguration für individuelle Anforderungen
- ✓ Robuste Bauweise für den industriellen Einsatz
- ✓ Dach- oder Außenaufstellung möglich

Planung und Projektierung aus einer Hand

Jede Halle stellt individuelle Anforderungen an Luftmenge, Temperaturführung und Energieeffizienz. Deshalb werden RK-K Lüftungsgeräte projektbezogen geplant und exakt auf den jeweiligen Einsatzfall abgestimmt.



Wir unterstützen Sie bei:

- Auslegung und Dimensionierung
- Auswahl geeigneter Komponenten
- Integration von Wärmerückgewinnung
- Planung von Neu- und Bestandsanlagen

Gemeinsam mit Ihnen entwickeln wir eine Hallenlüftung, die optimal auf Ihre Anforderungen abgestimmt ist. Sprechen Sie uns an.

Sprechen Sie uns an.

Telefon: +49 9122 699-0

E-Mail: hallenheizung@lk-metall.de

Web: <https://www.lk-metall.de/hallen-lueftung-rk-k/>

